

1) Výrobok: NÁSTENKA PRESS KONCOVÁ

2) Typ: IVAR.PTM 5760



3) Inštalácia:



Inštaláciu a uvedenie do prevádzky, rovnako ako pripojenie elektrických komponentov, musí vykonávať výhradne osoba odborne spôsobilá s patričnou elektro-technickou kvalifikáciou v súlade so všetkými národnými normami a vyhláškami platnými v zemi inštalácie. Počas inštalácie a uvádzaní do prevádzky musia byť dodržané inštrukcie a bezpečnostné opatrenia uvedené v tomto návode. Prevádzkovateľ nesmie vykonávať žiadne zásahy a je povinný sa riadiť pokynmi uvedenými nižšie a dodržiavať ich tak, aby nedošlo k poškodeniu zariadenia alebo k ujme na zdraví obsluhujúceho personálu pri dodržaní pravidiel a noriem bezpečnosti pri práci.

4) Charakteristika použitia:

Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS v spojení s viacvrstvovými rúrkami ALPEX, TURATEC a PEX predstavuje najproduktívnejší, najmodernejší, ale predovšetkým najpoužívanejší systém inštalácií kúrenárskych a sanitárnych rozvodov. Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou. Spĺňa garanciu zachovania tých najvyšších technických parametroch, ako je tlaková a teplotná odolnosť a v neposlednom rade i zákazníkmi toľko požadovaná dlhodobá životnosť. Lisovacie tvarovky sú použiteľné pre rozvody teplovodného podlahového vykurovania, rozvody k vykurovacím telesám a inštalácia sanitárnych rozvodov. Majú vysokú odolnosť voči korózii a tvorbe usadenín. Je možné ich použiť ako spoje neprístupné v podlahách, v šachtách a pod omietkou stien. Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu. Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru. Nástenka press koncová IVAR.PT 5760 umožňuje pripojenie závitových armatúr na systém rozvodu.

5) Montážny postup:

Pri montáži násteniek press koncových na potrubný rozvod je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS“ vydaný výrobcem systému.

Pri kompletácii systému musí byť inštalácia mosadzných závitových armatúr v kombinácii s koncovou nástenkou IVAR.PTM 5760 vykonaná podľa návodu výrobcu s podmienkou dodržania všetkých technických a prevádzkových parametrov a limitov. Pri inštalácii je nutné používať také tesniace prvky na závitoch, ktoré požiadavky na prevádzkové podmienky teplotné, tlakové a typ média spĺňajú.



POZOR

Inštalácia mosadzných závitových fittingov musí byť vykonaná bez akéhokoľvek namáhania, napätia a prídavných síl, nadmerný krútiaci moment môže poškodiť mosadzné telo nástenky.

6) Tesnenie na závitoch:

- Pri použití odporúčaných tesniacich materiálov je nutné postupovať podľa návodu výrobcu alebo jeho zástupcu.
- K tesneniu na závitoch sa neodporúča používať ako tesniaci materiál konopné vlákno z dôvodu rizika prepákovania a rizika následného roztrhnutia tela mosadznej závitovej tvarovky.

7) Odporúčané tesniace materiály:

- **Tesniace pasty**
- **Tesniace gély**

Tesniace materiály

- Tesniace teflónové pásky PTFE
- Tesniace teflónové šnúry
- Tesniace teflónové nite

8) Poznámka:



VAROVANIE

- Dĺžka závitov pripojovacích (kompletačné armatúry) nesmie byť dlhšia, ako dĺžka závitov koncovej nástenky IVAR.PTM 5760.
- Dôrazne odporúčame používať predĺženie z ponuky spoločnosti IVAR CS typ IVAR.1530 G.

9) Upozornenie:

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch uvedených v tomto návode.
- Vzhľadom k ďalšiemu vývoju výrobkov si vyhradujeme právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom vyhotovení nezbavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normatívy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, obzvlášť práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcia fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie údajov zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.