

1) Výrobek: **SET SVĚRNÉHO ŠROUBENÍ S VSUVKOU**

2) Typ: **IVAR.RR 4608 N**
IVAR.RR 4613 N



IVAR.RR 4608 N (CU)

IVAR.RR 4608 N (ALPEX)



IVAR.RR 4613 N (PEX)

3) Charakteristika použití:

- Přechod IVAR.RR 4608 N pro připojení rozvodu z vícevrstvého potrubí ALPEX, PEX nebo měděného potrubí svěrným šroubením na vsuvku s vnějším závitem.
- Přechod IVAR.RR 4613 N pro připojení rozvodu z vícevrstvého potrubí ALPEX, PEX nebo měděného potrubí svěrným šroubením na vsuvku s vnitřním závitem.

4) Tabulka s objednávacími kódy a základními údaji:

KÓD	TYP	SPECIFIKACE
460801	IVAR.RR 4608 N	1/2" x 15 x 1 CU
460802	IVAR.RR 4608 N	3/4" x 15 x 1 CU
460810	IVAR.RR 4608 N	1/2" x 16 x 2 ALU
460811	IVAR.RR 4608 N	3/4" x 16 x 2 ALU
460812	IVAR.RR 4608 N	1/2" x 20 x 2 ALU
460813	IVAR.RR 4608 N	3/4" x 20 x 2 ALU
460821	IVAR.RR 4608 N	1/2" x 17 x 2 PEX
460822	IVAR.RR 4608 N	3/4" x 17 x 2 PEX
460823	IVAR.RR 4608 N	1/2" x 20 x 2 PEX
460824	IVAR.RR 4608 N	3/4" x 20 x 2 PEX
461301	IVAR.RR 4613 N	1/2" x 15 x 1 CU
461302	IVAR.RR 4613 N	3/4" x 15 x 1 CU
461311	IVAR.RR 4613 N	1/2" x 16 x 2 ALU
461312	IVAR.RR 4613 N	3/4" x 16 x 2 ALU
461313	IVAR.RR 4613 N	1/2" x 20 x 2 ALU
461314	IVAR.RR 4613 N	3/4" x 20 x 2 ALU
461321	IVAR.RR 4613 N	1/2" x 17 x 2 PEX
461322	IVAR.RR 4613 N	3/4" x 17 x 2 PEX
461323	IVAR.RR 4613 N	1/2" x 20 x 2 PEX
461324	IVAR.RR 4613 N	3/4" x 20 x 2 PEX

5) Základní technické a provozní parametry:

- maximální provozní tlak PN 10
- maximální provozní teplota T= +120 °C
- materiál: niklovaná mosaz CW617N, těsnící O-kroužky EPDM, svěrný kroužek mosaz CW617N
- IVAR.RR 4608 N přípojovací rozměr vsuvky závit vnější 1/2" M a 3/4" M
- IVAR.RR 4613 N přípojovací rozměr vsuvky závit vnitřní 1/2" F a 3/4" F
- pro potrubí ALPEX 16x2, 20x2 mm, potrubí PEX 17x2 mm, 20x2 mm a měděné potrubí 15x1 mm
- utahovací moment svěrného šroubení na potrubí ALPEX 25 ÷ 35 Nm
- utahovací moment svěrného šroubení na potrubí PEX 30 ÷ 40 Nm
- utahovací moment svěrného šroubení na potrubí CU 35 ÷ 45 Nm

6) Poznámka:

- Při instalaci není možná vzájemná typová záměna svěrných šroubení určených k danému typu materiálového složení a rozměru trubky (ALPEX, PEX, CU).
- K těsnění na závitěch se nedoporučuje používat jako těsnící materiál konopné vlákno z důvodu rizika přepakování a následného roztržení těla mosazné závitové tvarovky.

7) Doporučené těsnicí materiály:

- Těsnicí teflonové pásky PTFE
- Těsnicí teflonové šňůry
- Těsnicí teflonové nitě
- Těsnicí pasty
- Těsnicí gely

8) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.