

Sentinel Eliminator Vortex®200

Ultrakompaktní filtr s vysoce účinnou magnetickou filtrací nečistot v systému

Obíhání nečistot v systému ústředního vytápění může způsobit opotřebení a předčasné poruchy čerpadel, ventilů a tepelných výměníků. Filtr Sentinel Eliminator Vortex200 instalovaný pod kotlem chrání systém před všemi druhy nečistot a je ideální pro instalaci do skříní v místech se silně omezeným prostorem.

- **Ultrakompaktní filtr**

Ideální pro instalaci v místech s omezeným prostorem a pro zástavbu do skříní.

- **Snadný přístup pro důkladné čištění, bez potřeby speciálního nářadí**

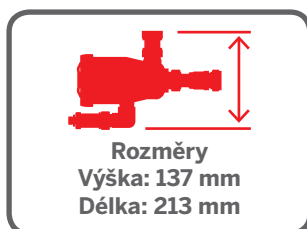
Vyplachování pro potřeby rychlé údržby a úsporu času stráveného u zákazníka nebo demontáž a předvedení majiteli.

- **Vyroben podle norem pro automobilový průmysl s dvojitém těsněním a kvalitními ventily vyrobenými v EU**

Spolehlivá robustní konstrukce s nízkými náklady na údržbu a opravy.

- **Magnet o síle 0,9 Tesla se sběrnou kapacitou 200 ml**

Maximalizuje zachycení nečistot při prvním a průběžném průchodu a zajišťuje zadržování nečistot.



Systém Sentinel

Ochrana topných systémů a systémů na ohřev teplé vody s využitím dlouhodobých zkušeností s...



**ČISTĚNÍM
VHODNÝM
ČISTICÍM
PROSTŘEDKEM**



**OCHRANOU
POMOCÍ
PŘÍPRAVKU
X100 INHIBITOR**



**PRAVIDELNOU
KONTROLOU A
ÚDRŽBOU**

Popis

Filtr Sentinel Eliminator Vortex®200 odstraňuje veškeré typy nečistot běžně se vyskytujících u vodních systémů ústředního vytápění, čímž poskytuje ochranu kotlů a napomáhá udržovat optimální fungování a účinnost systému.

Funkce

Sentinel Eliminator Vortex200 je konstruován tak, aby se vešel pod kotel v místech s omezeným prostorem. Silné magnety na bázi neodymu, železa a boru zlepšují zachycování magnetitu, přičemž vložený síťový filtr zabraňuje návratu nečistot do systému. Nahromaděné nečistoty lze jednoduše odstranit vyjmutím magnetu z pouzdra a otevřením vypouštěcího ventilu ve spodní části jednotky.

Další Funkce

Kapacita komory filtru: 200 ml

Kompaktní konstrukce: Nižší výška pro snadnou instalaci do kotlových skříní

Zajištění proti neoprávněnému zásahu: Vypouštěcí ventil s bezpečnostním mechanismem

Způsob aplikace: Kompatibilní s výrobkem Sentinel Rapid-Dose® (300 ml)

Technická Specifikace

Maximální teplota: 100 °C

Maximální provozní tlak: 3 bary

Maximální průtok: 50 litrů/min

Montáž: Horizontální osazení na přítok kotle

Konektory: Svrchní připojení s vnitřním závitem BSP ¾"
Zadní připojení s vnějším závitem BSP ¾"

Hmotnost (včetně obalu): 0,8 kg

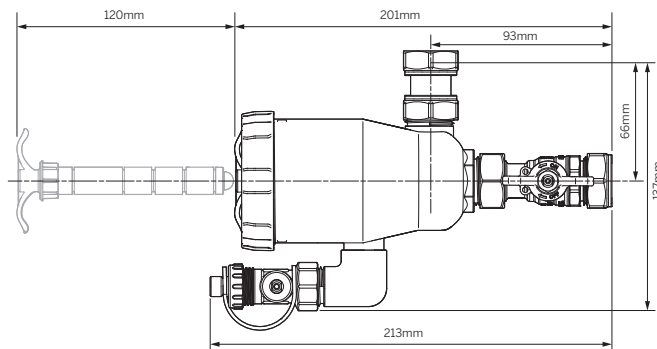
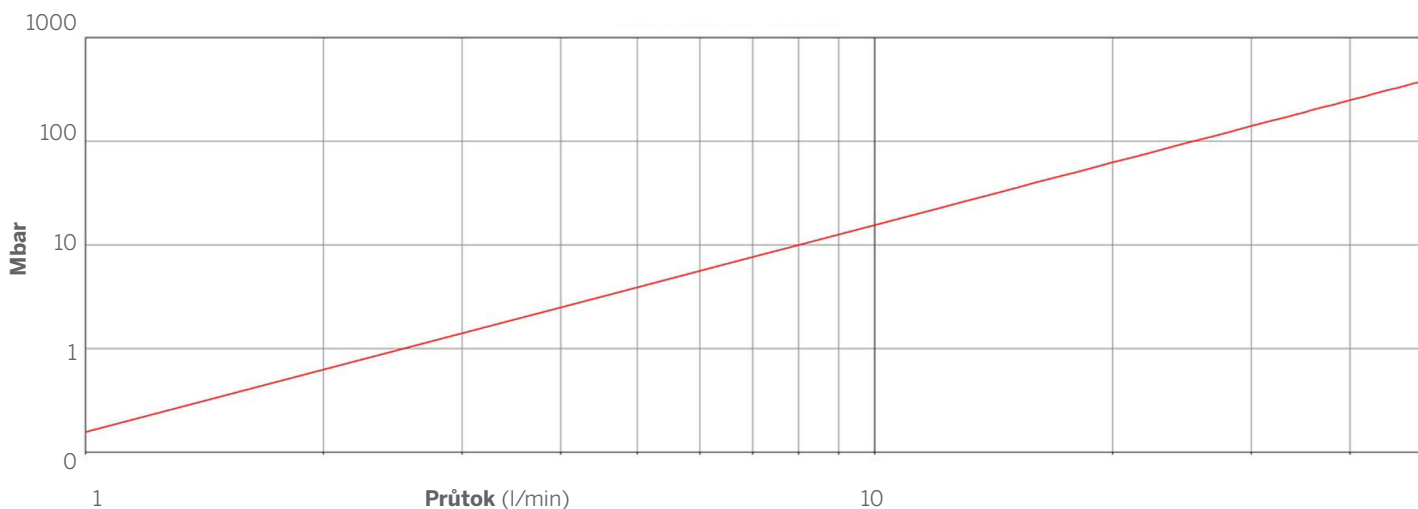


Diagram Poklesu Tlaku - Eliminator Vortex200



Sentinel Performance Solutions Ltd

7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom.

Tel: +44 (0) 1928 704 330 www.sentinelprotects.com

