

1) Výrobek: **TLAKOVÝ REDUKČNÍ VENTIL
- SE ŠROUBENÍM A MANOMETREM**

2) Typ: **IVAR.5350**



3) Instalace:



Instalaci a uvedení do provozu, stejně jako připojení elektrických komponentů, musí provádět výhradně osoba odborně způsobilá s patřičnou elektro-technickou kvalifikací v souladu se všemi národními normami a vyhláškami platnými v zemi instalace. Během instalace a uvádění do provozu musí být dodrženy instrukce a bezpečnostní opatření uvedené v tomto návodu. Provozovatel nesmí provádět žádné zásahy a je povinen se řídit pokyny uvedenými níže a dodržovat je tak, aby nedošlo k poškození zařízení nebo k újmě na zdraví obsluhujícího personálu při dodržení pravidel a norem bezpečnosti práce.

4) Funkční popis:

Tlakové redukční ventily IVAR.5350 jsou zařízení, která jsou instalována do sanitárních rozvodů na vstupu do bytových jednotek, snižují a stabilizují vstupní tlak z vodovodního řadu. Obecně platí, že vstupní tlak je příliš vysoký a proměnlivý na to, aby mohl být použit v domovním rozvodu. Tlakové redukční ventily mohou být již při instalaci přednastaveny na požadovanou hodnotu tlaku prostřednictvím regulačního prvku se stupnicí, po instalaci se systém automaticky přizpůsobí nastavené hodnotě tlaku. Vnitřní kartuše obsahuje všechny regulační komponenty a je konstruována jako samostatný prvek pro usnadnění servisních a ovládacích operací. Tlakové redukční ventily série 5350 byly schváleny organizacemi DVGW a SVGW jako zařízení splňující požadavky evropské normy EN 1567.

5) Průtokové hodnoty:

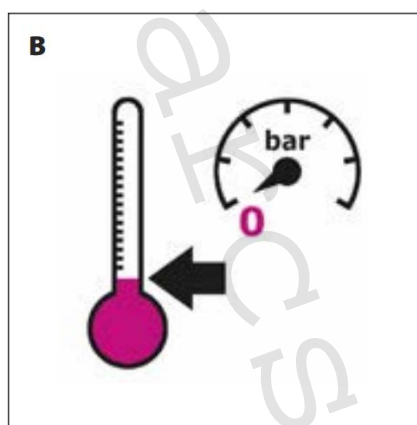
Níže jsou uvedeny průtoky odpovídající jednotlivým průměrům pro průměrnou rychlost 2 m/s podle specifikací normy EN 1567.

Rozměr	1/2"	3/4"	1"	5/4"	6/4"	2"
Průtok (m ³ /h)	1,27	2,27	3,6	5,8	9,1	14
Průtok (l/min)	21,16	37,83	60,00	96,66	151,66	233,33

6) Instalace, provozní nastavení a údržba:

Montáž a demontáž (obr. B, C, D a E) se smí provádět pouze tehdy, když je systém studený a bez tlaku. Při instalaci se řiďte směrem průtoku, vyznačeným šipkou na tělese. Nedoporučuje se instalovat tlakové redukční ventily pod zem ze třech následujících hlavních důvodů:

- hrozí nebezpečí poškození redukčního ventilu mrazem;
- obtížné provádění kontroly a údržby;
- obtížné odečítání tlaku na tlakoměru.



Nastavování (obr. F – G)

F) Redukční ventily řady 5350 jsou z výroby nastaveny na tlak 3 bar.

G) Při nastavování otáčejte otočným regulátorem, otáčením doprava tlak zvyšujete a otáčením doleva tlak snižujete.

Údržba (obr. H - I - L - M - G)

Tlakový redukční ventil je zařízení, které slouží k regulaci hydraulického okruhu, a musí se alespoň jednou za 12 měsíců kontrolovat podle požadavků platné normy EN 806-5. Doporučuje se provádět údržbu a čištění vyjímatelné vložky v pravidelných intervalech a v případě, že redukční ventil nedrží nastavenou hodnotu.

- H)** Izolujte redukční ventil a pomocí pracovního klíče odstraňte vrchní kryt. Vrchní kryt je připevněn k vnitřní regulační vložce.
- L)** Po prohlédnutí a vyčištění lze celou vložku nainstalovat zpět na místo, jinak lze nainstalovat náhradní vložku (M).
- G)** Znovu otevřete uzavírací ventily. Tlak se vrátí na výchozí nastavenou hodnotu.

Čištění filtru, platí pro sérii 5351 (obr. N - O)

Chcete-li vyčistit vložku filtru, postupujte takto:

- N)** Izolujte redukční ventil a pomocí dodaného klíče odšroubujte průhledné pouzdro vložky filtru.
- O)** Po vyčištění celou vložku filtru nainstalujte zpět na místo, nebo lze nainstalovat náhradní vložku. Utáhněte pouzdro dodaným klíčem a opět otevřete uzavírací ventily.

Doporučení k instalaci (obr. O - P)

- P)** Nainstalujte expanzní nádobu (mezi redukční ventil a ohřívač vody), která bude absorbovat nárůst tlaku za redukčním ventilem (když je zavřený) v důsledku přehřívání vody za ohřívačem.
- Q)** Při instalaci do systémů, u kterých existuje nebezpečí hydraulického rázu, by se měla nainstalovat zařízení na ochranu tlakového redukčního ventilu před poškozením.

Řešení problémů

Tlakovým redukčním ventilům bývají často neprávem přisuzovány některé typy závad, které mají obvykle příčinu v chybném návrhu systému. Následuje popis nejčastějších případů:

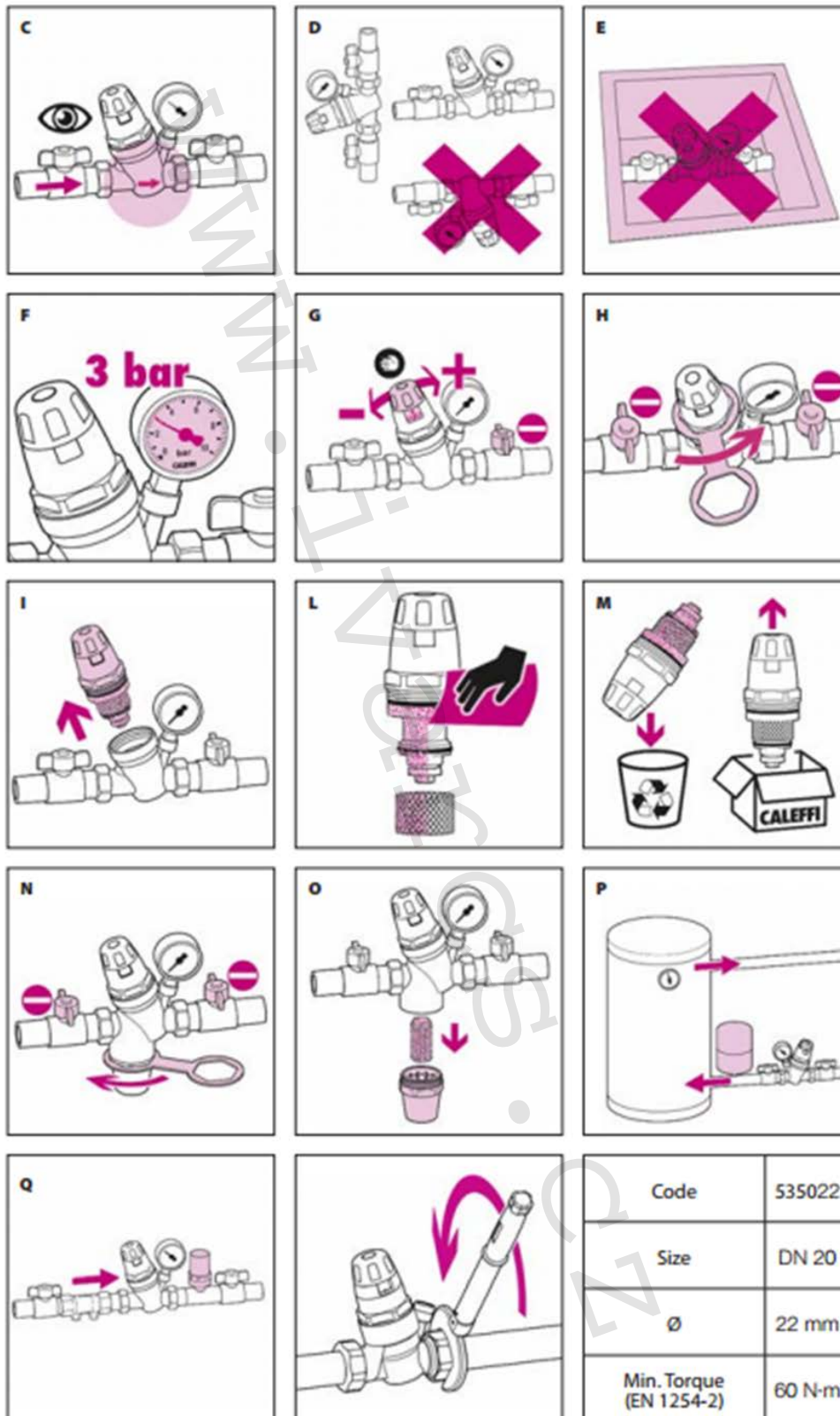
1. Vzestup tlaku za redukčním ventilem za přítomnosti ohřívače vody

Tento problém je způsobován přehříváním vody ohřívačem. Nedochozí ke snížení tlaku, protože redukční ventil je uzavřený, což je správný stav. Řešení spočívá v instalaci expanzní nádoby (mezi redukční ventil a ohřívač vody), která bude „absorbovat“ nárůst tlaku.

2. Redukční ventil nedrží nastavenou hodnotu

Ve většině případů vzniká tento problém v důsledku nečistot, které se usazují na sedle těsnění a způsobují prosakování, čímž zvyšují tlak za ventilem. Doporučuje se provést údržbu a vyčistit vyjímatelnou vložku (viz Údržba).

NÁVOD K POUŽITÍ



7) Provozní parametry:

- maximální provozní tlak 25 bar
- maximální provozní teplota +40 °C

8) Poznámka:



- **Před každým zprovozněním otopného systému důrazně upozorňujeme na výplach celého systému dle návodu výrobce. Doporučujeme ošetření otopného systému přípravkem GEL.LONG LIFE 100. Prodejce nenese zodpovědnost za funkční závady způsobené nečistotami v systému.**

9) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků uvedených v tomto návodu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.