

**1) Výrobek: ZÁVITOVÉ FITINKY MOSAZNÉ
PRO SPOJOVÁNÍ POLYETYLÉNOVÉHO POTRUBÍ (PE)**

2) Typ:

FIV.07710	FIV.07703	FIV.07709
FIV.07711	FIV.07700	FIV.07005
FIV.07712	FIV.07701	
FIV.07704	FIV.07702	



3) Instalace:



Instalaci a uvedení do provozu, stejně jako připojení elektrických komponentů, musí provádět výhradně osoba odborně způsobilá s patřičnou elektro-technickou kvalifikací v souladu se všemi národními normami a vyhláškami platnými v zemi instalace. Během instalace a uvádění do provozu musí být dodrženy instrukce a bezpečnostní opatření uvedené v tomto návodu. Provozovatel nesmí provádět žádné zásahy a je povinen se řídit pokyny uvedenými níže a dodržovat je tak, aby nedošlo k poškození zařízení nebo k újmě na zdraví obsluhujícího personálu při dodržení pravidel a norem bezpečnosti práce.

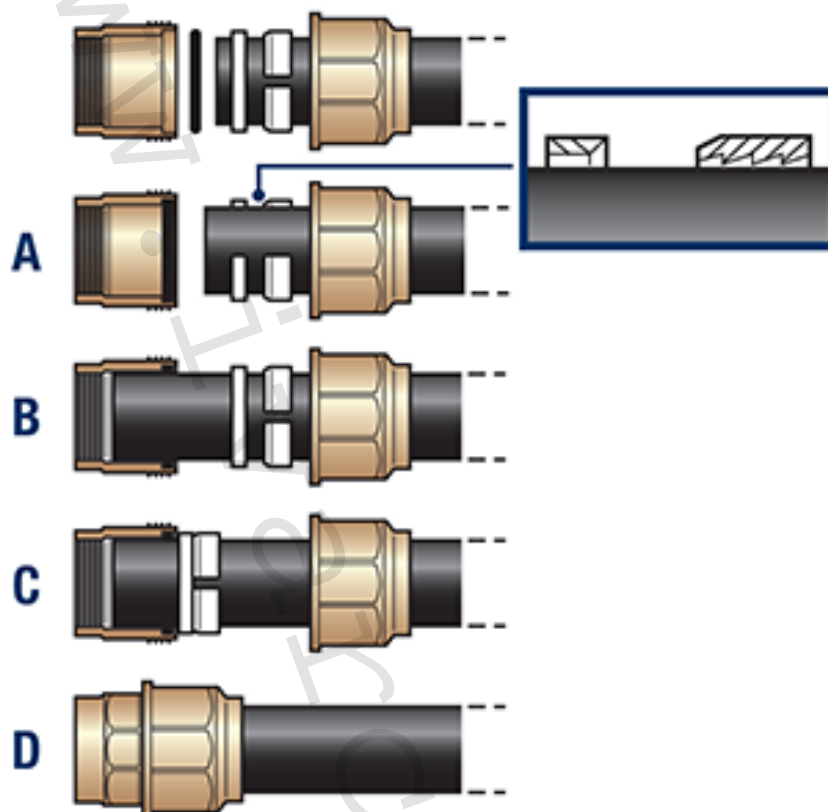
4) Charakteristika použití:

Závitová mosazná fitinka vhodná pro rozvody kapalin s vysokou či nízkou hustotou a slučitelných s polyetylenovými trubkami.

5) Montážní postup:

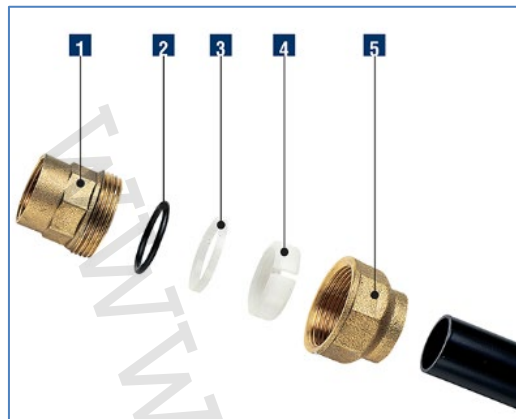
Instalace mosazných závitových fitinek na polyetylenové potrubí musí být provedena výhradně dle návodu výrobce nebo jeho zástupce. Připojení mosazné fitinky na polyetylenovou trubku je velmi jednoduché. Konec polyetylenové trubky musí být upraven tak, aby byl hladký a bez otřepů, které by mohly způsobit poškození těsnicího O-kroužku NBR. Na mosazné fitince povolíte fixační matici a upravené PE potrubí bez otřepů se zcela zasune do fitinky, následně dotažením fixační matice vytvoříte dokonale těsné spojení.

V případě, že potrubí je drsné nebo vykazuje otřepy je nutné postupovat následujícím způsobem viz obrázek č. 1. Při instalaci je nutné dodržet maximální povolené teplotní a tlakové provozní podmínky a použít takové těsnicí prvky na závitech, které tyto požadavky splňují. Instalace mosazných závitových fitinek musí být provedena bez jakéhokoliv namáhání, napětí a přídavných sil, nadměrný krouticí moment může poškodit tělo mosazné fitinky. Při instalaci je nutné zohledňovat délkovou dilataci potrubí v závislosti na typu materiálu a v případě potřeby ji řešit vhodnou kompenzační armaturou.



Obr. 1

- A) Vložte těsnicí O-kroužek NBR do osazení v těle mosazné fitinky a na PE potrubí nasuňte fixační matici (5), dělený svěrný kroužek (4) a STOP O-kroužek (3) v pořadí viz Obr. 2.
- B) Trubky s nasunutými prvky nasuňte do těla mosazné fitinky.
- C) STOP O-kroužek a dělený svěrný O-kroužek posuňte směrem k těsnicímu O-kroužku NBR.
- D) Dotáhněte matici.



Obr. 2

- 1 - tělo fitinky
- 2 - těsnicí O-kroužek
- 3 - STOP O-kroužek
- 4 - dělený svěrný kroužek
- 5 - fixační matice

6) Těsnění na závitech:

- Při použití doporučených těsnících materiálů je nutné postupovat podle návodu výrobce nebo jeho zástupce.
- K těsnění na závitech se nedoporučuje používat jako těsnící materiál konopné vlákno z důvodu rizika přepakování a následného roztržení těla armatury.

7) Doporučené těsnící materiály:

- Těsnící teflonové pásky PTFE
- Těsnící teflonové šňůry
- Těsnící teflonové nitě
- Těsnící pasty
- Těsnící gely

8) Poznámka:

POZOR

- **Před každým zprovozněním topného systému, zejména při kombinaci podlahového a radiátorového vytápění, důrazně upozorňujeme na výplach celého systému dle návodu výrobce. Doporučujeme ošetření topného systému přípravkem GEL.LONG LIFE 100. Prodejce nenese zodpovědnost za funkční závady způsobené nečistotami v systému.**
- Kotvení potrubí provádějte podle návodu dodavatele potrubní části vedení.

9) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.