
ATS - 2 K

SE DVĚMA ODSTŘEDIVÝMI DVOUSTUPŇOVÝMI ČERPADLY



VŠEOBECNÉ INFORMACE

POUŽITÍ

Automatické tlakové stanice zvláště vhodné pro použití v rodinných domech, v malých provozovnách, v zemědělství i v průmyslu. Tyto stanice jsou osazeny dvěma dvoustupňovými horizontálními čerpadly typu K se dvěma protilehlými oběžnými koly, která jsou známa svou robustní konstrukcí spolu s tichým chodem a která vynikají vysokým výkonem a vysokou spolehlivostí.

Stanice jsou standardně dodávány s připojenými tlakovými nádobami.

Popis konstrukce

HYDRAULICKÁ ČÁST

- dvě horizontální odstředivá dvoustupňová čerpadla typu K
- základová deska z tropikalizovaného galvanizovaného ocelového plechu je vybavena antivibračními pryžovými patkami;
- sací a výtlačné potrubí se závitovým připojením je vyrobeno z tropikalizované galvanizované oceli;
- na výtlačku obou čerpadel šroubení a kulové ventily;
- na sání obou čerpadel šroubení, kulové ventily a zpětná klapka;
- na výtlačném potrubí tlakový snímač, přípojky tlakových nádrží a manometr opatřený ovládacím ventilem;
- na sacím potrubí odzdušňovací / plnicí přípojka;
- dvě zaslepovací víčka pro zaslepení nepoužitých konců sacího a výtlačného potrubí;
- dvě tlakové nádoby s EPDM pryžovým vakem.

ELEKTRICKÁ ČÁST

Rozvaděč E-BOX s ovládacím panelem na průčelí upevněný na výtlačném potrubí stanice.

Ovládací panel chrání elektromotory čerpadel a stykači je spouští tak, aby při daném odběru bylo dosaženo přednastaveného provozního tlaku v rámci povolené tlakové diference. Bližší popis na úvodní straně této skupiny ATS.

Stanice jsou dodávány v silné lepenkové krabici na dřevěné paletě spolu s provozně montážními předpisy a schematicy.

Výkonové křivky vycházejí z hodnot kinematické viskozity 1 mm²/s při hustotě 1000 kg/m³. Tolerance křivky je v souladu s ISO 9906.

ATS - 2 K

Teplotní rozsah kapaliny:

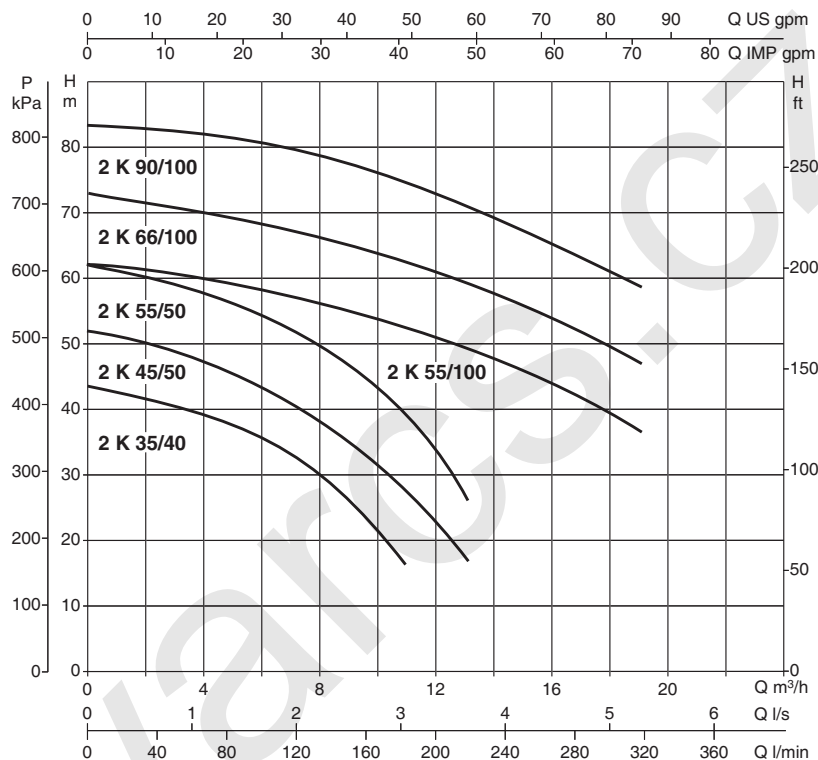
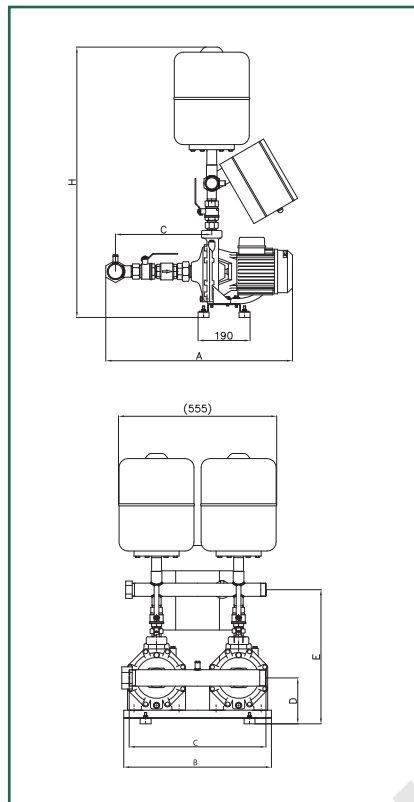
od -10°C do +50°C (K 35/40 - K 45/50 - K 55/100)
od -10°C do +70°C (K 55/50 - K 66/100 - K 90/100)

Maximální okolní teplota:

+40°C

Maximální dopravované množství:

19 m³/hod.



TYP	A	B	C	D	E	H	H1	H2	Ø POTRUBÍ		HMOTNOST kg
									DA (SACÍ)	DM (VÝTL.)	
2 K 35/40 M	700	540	500	555	400	910	457	150	2"	1 1/2"	69
2 K 45/50 M	700	540	500	555	400	910	480	205	2"	1 1/2"	85
2 K 55/50 M	700	540	500	555	400	910	480	205	2"	1 1/2"	92
2 K 35/40 T	700	540	500	555	400	910	457	150	2"	1 1/2"	73
2 K 45/50 T	700	540	500	555	400	910	480	205	2"	1 1/2"	89
2 K 55/50 T	700	540	500	555	400	910	480	205	2"	1 1/2"	92
2 K 55/100 T	900	580	500	545	400	1 120	570	220	2 1/2"	2 1/2"	155
2 K 66/100 T	900	580	500	545	400	1 120	570	220	2 1/2"	2 1/2"	160
2 K 90/100 T	900	580	500	545	400	1 120	570	220	2 1/2"	2 1/2"	167

TYP	NAPĚTÍ 50 Hz	P2 JMENOVÝ		In A	PRŮTOK Q m ³ /h	MAXIMÁLNÍ DOSAŽITELNÝ TLAK BAR	STANDARDNÍ TLAK SP BAR
		kW	HP				
2 K 35/40 M	1x220-240 V ~	2x0,75	2x1	2x5,5	9-6	4,2	2,5
2 K 45/50 M	1x220-240 V ~	2x1,1	2x1,5	2x8,3	10,8-6	5,2	3,5
2 K 55/50 M	1x220-240 V ~	2x1,85	2x2,5	2x12,8	12-7	6,2	4
2 K 35/40 T	3x400 V ~	2x0,75	2x1	2x3,5	9,6-6	4,2	2,5
2 K 45/50 T	3x400 V ~	2x1,1	2x1,5	2x3,6	10,8-6	5,2	3,5
2 K 55/50 T	3x400 V ~	2x1,85	2x2,5	2x4,8	12-7	6,2	4
2 K 55/100 T	3x400 V ~	2x2,2	2x3	2x6,7	18-10	6,2	4
2 K 66/100 T	3x400 V ~	2x3	2x4	2x8,4	18-10	7,3	5
2 K 90/100 T	3x400 V ~	2x4	2x5,5	2x9,7	21-14	8,4	6